

PROGRAMME DE FORMATION

Tournage 2 axes (LMG)



1 jour
7 heures

Objectifs pédagogiques

- Identifier et utiliser les outils de l'atelier LMG
- Définir les opérations de tournage
- Gérer les outils et l'ensemble outils + porte-outils
- Utiliser différentes méthodologies pour les opérations de tournage

Description / Contenu

- Présentation de l'atelier
- Opérations de tournage :
Ébauche
Gorges
Défonçage
Finition des gorges
Finition du profil
Filetage
Tournage séquentiel
L'ébauche en rampe
Le défonçage en rampe
- Gestion des outils et l'ensemble outils + porte-outils
- Méthodologie pour les opérations de tournage 2 axes

Compétences acquises à l'issue de la formation

- Configurer l'atelier de tournage CATIA V5 LMG et définir les outils et porte-outils de tournage (maîtrise) / Configure the CATIA V5 LMG turning workshop and define turning tools and tool holders (proficiency)
- Créer des opérations de tournage 2 axes (ébauche, gorges, finition profil, filetage) dans CATIA V5 (maîtrise) / Create 2-axis turning operations (roughing, grooving, profile finishing, threading) in CATIA V5 (proficiency)
- Gérer les assemblages outils/porte-outils et paramétrer les conditions de coupe (maîtrise) / Manage tool/tool holder assemblies and configure cutting conditions (proficiency)
- Simuler les trajectoires et générer le programme CN de tournage

Public visé

Programmeurs CN

Pré-requis

Fondamentaux CATIA V5
Infrastructure FAO (NCI) : obligatoire

Moyens et supports pédagogiques

- Méthodologie pédagogique équilibrée, alliant apports théoriques et mises en situation pratiques. Alternance de sessions théoriques et travaux pratiques simulant des projets professionnels pour développer des compétences applicables en milieu de travail.
- Documentation pédagogique exhaustive (formats numérique et/ou imprimé) comprenant des synthèses thématiques et des exercices d'application. Accès permanent à une plateforme e-learning durant et à la suite de la formation permettant la consultation des ressources pédagogiques post-formation.

Modalités d'évaluation et de suivi

- Lors de la session, chaque module est évalué de manière formative (qcm, questions/réponses, jeux formatifs, mises en situations, etc.) et/ou de manière sommative afin d'attester du niveau de connaissance acquis en fin de formation.
- Une fiche d'évaluation sera remplie par chaque stagiaire et permettra de valider que la formation a répondu à leurs attentes, le cas échéant, une prestation d'assistance technique post formation pourra être proposée.
- Evaluation Post-formation 45 jours après la formation afin de vérifier si les attentes et les besoins de la formation ont été atteints.



via post-processeur (initiation) / Simulate paths and generate the turning NC program via post-processor (introduction)

- Une attestation de formation nominative sera transmise à la fin de la formation.
- Chaque stagiaire devra signer une feuille d'émargement par demi-journée



Formateurs

- Issus de notre centre de compétences PLM.
- Profil d'ingénieurs diplômés ou techniciens supérieurs.
- Sélectionnés pour leurs qualités pédagogiques et leurs compétences techniques.