PROGRAMME DE FORMATION

Usinage multiaxes de surface / Multi-Axis Surface Machining
(MMG)

1 jour

7 heures

Objectifs pédagogiques

Ce cours vous apprend à créer des programmes CN de haute qualité pour l'usinage de pièces 3D complexes et de formes libres à l'aide de techniques d'usinage multi-axes. Le cours vous apprend également à définir des opérations d'usinage 5 axes.

Description / Contenu

CATIA Usinage multiaxes de surface - 7 heures
1 - Introduction à Usinage multiaxes de surface => Ce module comprend l'introduction à l'atelier Usinage multiaxes de surface.
2 - Opération de balayage multi-axes => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération de balayage multi-axes.
3 - Opération pilotée par contour multi-axes => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération pilotée par contour multi-axes.
4 - Opération d'usinage de courbe multi-axes => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération d'usinage de courbe multi-axes.
5 - Opérations isoparamétriques multi-axes et de perçage => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération isoparamétrique multi-axes.
6 - Opération d'usinage de tubes multi-axes => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération d'usinage de tubes multi-axes.
7 - Opération de fraisage en spirale multi-axes => Dans ce module, vous apprendrez à créer une opération de fraisage en spirale multi-axes.
8 - Exercices ajoutés => Dans ce module, vous allez créer différentes opérations d'usinage à l'aide d'Usinage multiaxes de surface workbench.
9 - Bilan : Usinage multiaxes de surface =>

Public visé

Programmeurs CN

Pré-requis

Les étudiants participant à ce cours doivent être familiarisés avec CATIA V5 Usinage de surface (3 axes) (SMG) Fundamentals

Moyens et supports pédagogiques

• Supports de cours et exercices disponibles durant et après la formation
• Répartition cohérente et équilibrée entre théorie et exercices pratiques de type BE.

Modalités d'évaluation et de suivi

• Lors de la session, chaque module est évalué de manière formative (qcm, questions/réponses, jeux formatifs, mises en situations, etc.) et/ou de manière sommative afin d'attester du niveau de connaissance acquis en fin de formation.
• Une fiche d'évaluation sera remplie par chaque stagiaire et permettra de valider que la formation a répondu à leurs attentes, le cas échéant, une prestation d'assistance technique post formation pourra être proposée.
• Evaluation Post-formation 45 jours après la formation afin de vérifier si les attentes et les besoins de la formation ont été atteints.
• Une attestation de formation nominative sera transmise à la fin de la formation.
• Chaque stagiaire devra signer une feuille d'émargement par demi-journée

Formateurs

• issus de notre centre de compétences PLM.
• profil d'ingénieurs diplômés ou techniciens supérieurs.
• sélectionnés pour leurs qualités pédagogiques et leurs compétences techniques.